

## PLUS (260-130) (320-130) (320-160)

Dimensioni mm / Dimensions mm



Modello / Model	PLUS 260 - 130	PLUS 320 - 130	PLUS 320 - 160
Dimensioni piani / Plans dimensions	mm 2600 x 1300	mm 3200 x 1300	mm 3200 x 1600
L = mm	3000	3000	3300
P = mm	3200	3800	3800
H = mm	1700	1700	1700



### Flexible solutions for your business

TEA Technology Engineering Automation SRL - Via Torino 3, - Z.I. La Barsiliana - 56010 Vicopisano (PI) - Italy

Tel. 050 0984200 - fax 050 7911556 - Email: info@teatea.it

[www.teatea.it](http://www.teatea.it)



TEA Technology Engineering Automation SRL si riserva di apportare modifiche tecniche ai propri prodotti in qualunque momento e senza pubblico preavviso  
TEA Technology Engineering Automation SRL reserves the right to make technical changes to its products without notice.

PLUS 26-13 / 32-13 / 32-16 - ED 02-04022 - I-GB FRANCO FERRUCCI

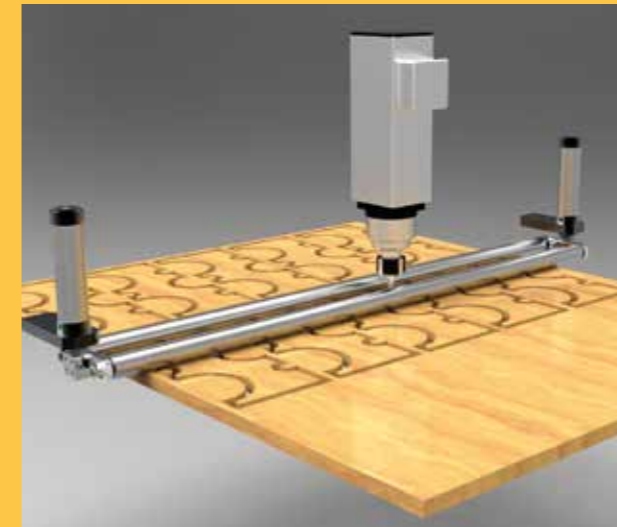


## PLUS 260-130 320-130 320-160

Centro di lavoro CNC  
CNC work centre

**La serie PLUS** è una linea di centri di lavoro a CN di nuova concezione e design, realizzata con struttura robusta in carpenteria metallica elettrosaldata, pensata per lavorazione di legno, plastica, compositi, alluminio e materiali non ferrosi in genere e indicata per lavorazioni gravose. Le dimensioni di lavoro la rendono particolarmente adatta a lavorazione di pannelli con sistema nesting ed anche per lavorazione di pannelli multipli con una serie di accessori dedicati come i rulli pressori o il sistema di pulizia piano e scarico. Much attention è stata posta all'ergonomia e quindi alla facilità di utilizzo e comodità d'uso da parte dell'operatore. La macchina è realizzata con piano fisso e portale mobile, configurazione che assicura precisione di lavorazione con contenimento delle dimensioni di ingombro. Gli scorrimenti ed i movimenti dei carri sono realizzati tramite guide prismatiche e viti con ricircolo di sfere di precisione precaricate. La macchina è dotata di un potente elettromandrino (6 HP) a coppia costante e ginocchio a 12000 Rpm con attacco rapido ISO 30 o a richiesta HSK F 63 con rotazione regolabile fino a 24000 Rpm. Di serie la macchina è corredata di magazzino utensili con cambio automatico. Le motorizzazioni degli assi sono di tipo Brushless, mentre il piano di lavoro è realizzato in materiale composito inerte estremamente robusto e portante le canalizzazioni per il sistema di bloccaggio a vuoto, servito da una o due pompe a secco Becker da 100 mc/h. Il controllo numerico, basato su PC può controllare fino a 3 o 4 assi in continuo, è provvisto di grafica con interfaccia semplice ed intuitiva e può interfacciarsi con i vari tipi di cad-cam esistenti sul mercato. Il CN e le parti elettriche sono contenute in armadio elettrico separato che porta anche la consolle con video e tastiera oltre ai comandi principali in modo da contenere gli ingombri della macchina.

**The PLUS series** is a line of new-concept and design CNC machining centers, made of a sturdy structure in electro-welded metallic carpentry, designed for wood, plastic, composite and aluminum processing and non-ferrous materials in general and suitable for heavy-duty machining. The working dimensions make it particularly suitable for processing panels with nesting system and also for processing multiple panels with a series of dedicated accessories such as pressure rollers or the floor and drain cleaning system. Much attention has been paid to ergonomics and therefore to the ease of use and convenience of use by the operator. The machine is made with a fixed top and a mobile portal, a configuration that ensures machining precision with reduced overall dimensions. The sliding and the movements of the wagons are realized through prismatic guides and screws with recirculation of pre-loaded precision spheres. The machine is equipped with a powerful electrospindle (6 HP) with constant torque and knee at 12000 Rpm with ISO 30 fast connection or on request HSK F 63 with adjustable rotation up to 24000 Rpm. As standard, the machine is equipped with a tool magazine. Which is carried on the mobile bridge column. The motorizations of the axes are of the Brushless type, while the work plane it is made of extremely robust inert composite material and carries the channels for the vacuum locking system, served by one or two Becker 100 mc / h dry pumps. The PC-based numerical control can control up to 3 or 4 axes continuously, is provided with simple and intuitive interface graphics and can interface with the various types of cad-cams available on the market. The CN and the electrical parts are contained in a separate electrical cabinet that also brings the console with video and keyboard in addition to the main controls so as to contain the overall dimensions of the machine.



Sistema a rulli pressori x lavorazione di pannelli multipli  
Press roller system x processing of multiple panels



Gruppo testa con cuffia di aspirazione polveri  
Head assembly with dust extraction hood



**PLUS** 260-130  
320-130  
320-160

**TEA**  
Technology Engineering Automation



Testa a forare punto-punto a 7 mandrini verticali int. 32  
Head to drill point-to-point with 7 vertical spindles int. 32



Tastierino elettronico  
Electronic keypad



Tastatore lunghezza utensili  
Tool length probe



Pompa a vuoto  
Vacuum pump



Cambio utensili automatico standard  
Automatic standard tool change