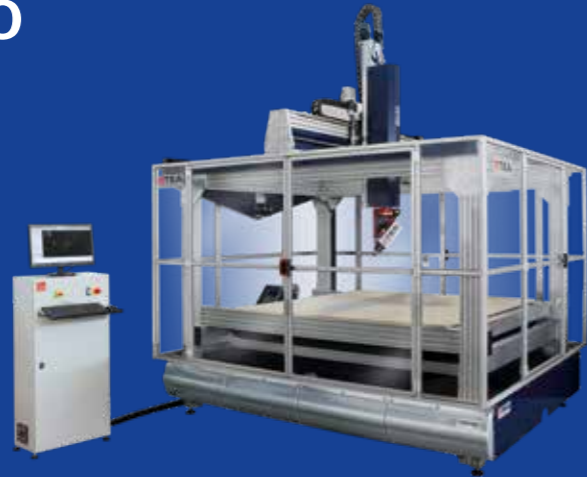


TEKNOKUBO



Dimensioni di lavoro standard:

Asse X : 1000 , 2000

Asse Y : 1000 , 1500

Asse Z : 500 , 700

(+ 120 compensazione inclinazione testa)

Tornio (opzionale) con mandrino Ø 160:
max tornibile Ø 500 , 1000

Lunghezza max tornibile 1000 , 2000
(secondo versione)

Standard working size:

Axis X : 1000 , 2000

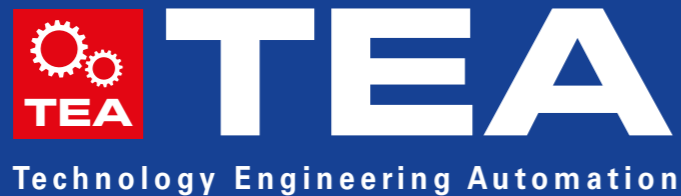
Axis Y : 1000 , 1500

Axis Z : 500 , 700

(+ 120 head tilt compensation)

Lathe (optional) with spindle Ø 160:
max turning Ø 500, 1000

Max turning length 1000, 2000
(second version)



Flexible solutions for your business

TEA Technology Engineering Automation SRL - Via Torino 3, - Z.I. La Barsiliana - 56010 Vicopisano (PI) - Italy

Tel. 050 0984200 - fax 050 7911556 - Email: info@teatea.it

www.teatea.it



TEA Technology Engineering Automation SRL si riserva di apportare modifiche tecniche ai propri prodotti in qualunque momento e senza pubblico preavviso
TEA Technology Engineering Automation SRL reserves the right to make technical changes to its products without notice.



Technology Engineering Automation



TEKNOKUBO

Centro di lavoro CNC / CNC work centre

TEKNOKUBO

Centro di lavoro a 5-6 assi interpolati
5-6 interpolated axis machining center

Centro di lavoro a Controllo Numerico Computerizzato (CNC) a 5 assi cartesiani di movimentazione interpolati, progettato e realizzato in configurazione con piano fisso e portale mobile superiore in grado di eseguire operazioni di fresatura e foratura. Opportunamente dimensionata, la macchina è realizzata in profili di alluminio ad alta resistenza ed elevato momento di inerzia. Sul basamento sono rigidamente ancorate le strutture delle slitte portanti le unità lineari ed i cinematismi di comando per lo scorrimento del ponte superiore in direzione longitudinale, trasversale e verticale. Così fatto, il centro di lavoro è configurato con una tavola di lavoro accessibile dall'operatore aprendo le porte di accesso per il carico e lo scarico dei pezzi in lavorazione.

Computerized Numerical Control (CNC) machining center with 5 Cartesian interpolated movement axes, designed and built in a configuration with fixed plane and upper mobile portal capable of performing milling and drilling operations. Appropriately sized, the machine is made of aluminum profiles with high resistance and high moment of inertia. The structures of the slides carrying the linear units and the control kinematics for the sliding of the upper deck in the longitudinal, transversal and vertical direction are rigidly anchored on the base. Thus done, the machining center is configured with a work table accessible by the operator by opening the access doors for loading and unloading the workpieces.



TEKNOKUBO

Centro di lavoro a 5-6 assi interpolati 5-6 interpolated axis machining center

La macchina dispone di testa birotativa (4° e 5° asse con rotazione asse A +- 220° rotazione asse B +- 120°) corredata di motore con potenza di 2,2 KW a 24000 Rpm con inverter statico per la regolazione del numero dei giri ed è in grado di poter effettuare lavorazioni tridimensionali con sottosquadri.

Nella versione standard la macchina dispone di piano di lavoro in multistrato di legno per poter avvitare attrezzature, morsetti e bloccaggi a piacimento dell'operatore, oppure a richiesta può essere dotata di piano in alluminio con cave a T oppure piano a depressione dotato di pompa vacuum. Il piano a depressione con pompa vacuum ed il piano in alluminio a cave può essere integrato solo per la versione "solo piano" essendo impossibile toglierlo per accedere all'unità tornio (se montata).

The machine has a bi-rotary head (4th and 5th axis with axis rotation A +- 220 ° axis rotation B +- 120 °) equipped with a motor with a power of 2.2 KW at 24000 Rpm with static inverter for adjusting the number of turns and is able to perform three-dimensional processing with undercuts.

In the standard version, the machine has a worktop in plywood to be able to screw equipment, clamps and locks at will, or on request it can be equipped with an aluminum top with T-slots or a vacuum top equipped with a vacuum pump. The vacuum table with vacuum pump and the hollow aluminum table can only be integrated for the "table only" version as it is impossible to remove it to access the lathe unit (if mounted).



TEKNOKUBO

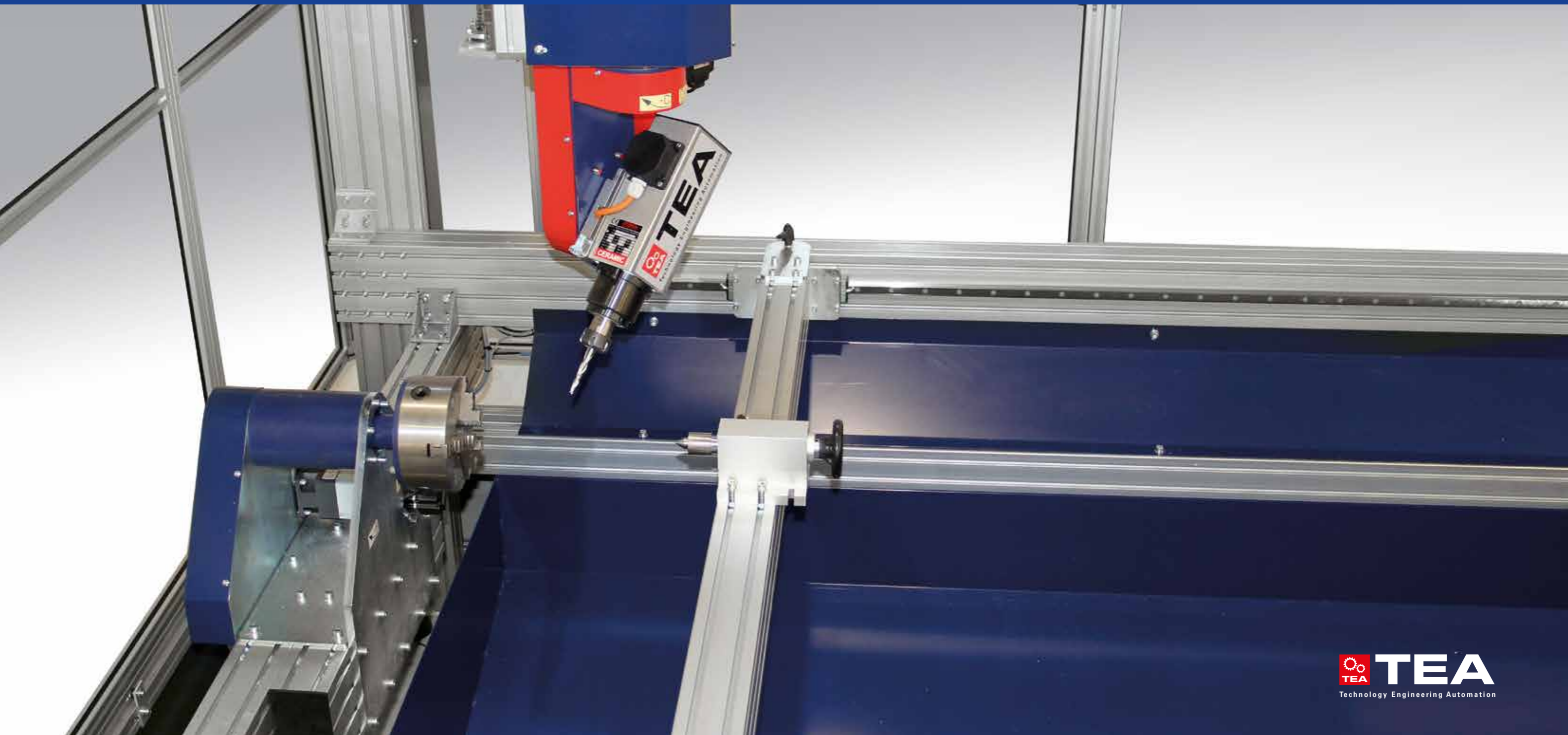
Centro di lavoro a 5-6 assi interpolati
5-6 interpolated axis machining center

Tra gli opzionali è possibile integrare un unità tornio dotata di autocentrante e contropunta che viene comandata tramite asse elettronico e motore Brushless per eseguire particolari di grande diametro (a richiesta fino a mm 1000). La raccolta degli sfridi avviene tramite vasca inferiore aspirata con due tubi di collegamento (anteriore e posteriore da mm 100). Non potendo essere aspirata la testa (data la particolarità della macchina) , nella versione con piano vengono comunque montate delle vasche di aspirazione laterali per poter canalizzare gli sfridi a fine lavoro.

Among the options it is possible to integrate a lathe unit equipped with self-centering and tailstock which is controlled by an electronic axis and a Brushless motor to perform large diameter parts (up to 1000 mm on request). The scraps are collected through a lower suction tank with two connection pipes (front and rear 100 mm). Since the head cannot be sucked (given the particularity of the machine), in the version with the top, side suction tanks are mounted in order to channel the scraps at the end of the work.



La macchina può essere corredata di cambio utensile automatico
The machine can be equipped with automatic tool change



TEKNOKUBO

Centro di lavoro a 5-6 assi interpolati
5-6 interpolated axis machining center

UNITA' DI CONTROLLO

La macchina è dotata di armadio elettrico contenente tutte le parti di azionamento assi e elettromandrino e la parte di controllo basata su LINUX CNC PC. A bordo macchina c'è una pulsantiera con i principali comandi quali START, STOP, EMERGENZA. Il controllo assi è completamente interpolato sui 5 assi e gestisce il TOOL Center Point (movimento riferito alla punta) utile per le lavorazioni e i movimenti semiautomatici. Il CNC si programma in codice ISO standard e supporta tutti i principali CAM commerciali (come Alphacam, Fusion 360, Rhinocam ecc.) dotati di apposito post-processor.

CONTROL UNIT

The machine is equipped with an electrical cabinet containing all the axis and electrospindle drive parts and the control part based on LINUX CNC PC. On the machine there is a keypad with the main commands such as START, STOP, EMERGENCY. The axis control is completely interpolated on the 5 axes and manages the TOOL Center Point (movement referred to the tip) useful for semi-automatic machining and movements. The CNC is programmed in standard ISO code and supports all the main commercial CAMs (such as Alphacam, Fusion 360, Rhinocam etc.) equipped with a suitable post-processor.

