

TEKNO 5A

Dimensioni mm / Dimensions mm



TEKNO 5A 1P

| Dimensioni piani / Plans dimensions |
|---|
| mm 700 x 700 |
| mm 1000 x 2000 |
| mm 1300 x 3200 |
| Corsa asse Z / Axis Z stroke mm 500 - 700- 1000 |

Dimensioni speciali a richiesta / Special dimensions on request



TEKNO 5A 2P

| Dimensioni piani / Plans dimensions |
|---|
| mm 700 x 700 x 2P |
| mm 1000 x 2000 x 2P |
| mm 1300 x 3200 x 2P |
| Corsa asse Z / Axis Z stroke mm 500 - 700- 1000 |

Dimensioni speciali a richiesta / Special dimensions on request

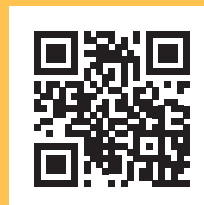


Flexible solutions for your business

TEA Technology Engineering Automation SRL - Via Torino 3, - Z.I. La Barsiliana - 56010 Vicopisano (PI) - Italy

Tel. 050 0984200 - fax 050 7911556 - Email: info@teatea.it

www.teatea.it



TEA Technology Engineering Automation SRL si riserva di apportare modifiche tecniche ai propri prodotti in qualunque momento e senza pubblico preavviso
TEA Technology Engineering Automation SRL reserves the right to make technical changes to its products without notice.

PLUSA-ED01-07018 - I-GB FRANCO FERRUCCI



PLUS 5A

Centro di lavoro CNC
CNC work centre

PLUS 5A

Centro di lavoro CNC
CNC work centre



1

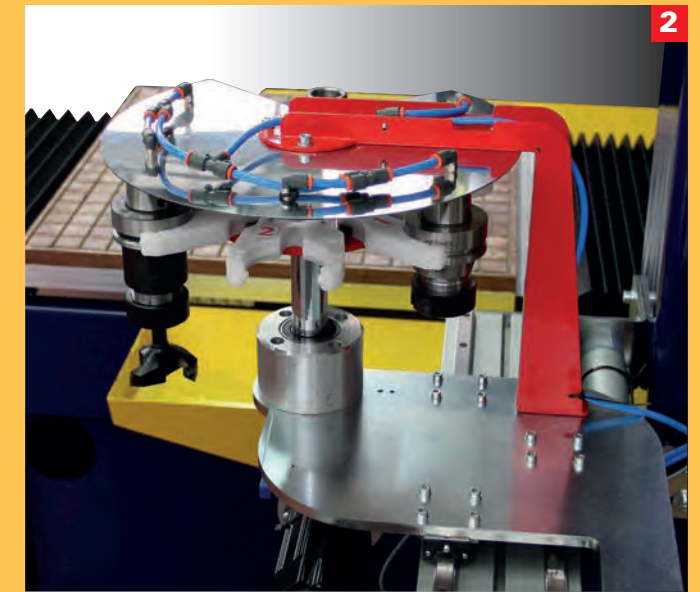
Testa birotativa da 7 a 12KW 24000 RPM con rotazione asse A $\pm 120^\circ$ asse C $\pm 220^\circ$ (a richiesta asse C infinito).

Birotative head from 7 to 12KW 24000 RPM with axis rotation A $\pm 120^\circ$ C $\pm 220^\circ$ (on request C-axis infinite).

2

Cambio utensile automatico con magazzino a 6, 8, 12, 16, 20 posizioni HSK F 63.

Automatic tool change with 6, 8, 12, 16, 20 positions HSK F 63 magazine.



- Centro di lavoro a controllo numerico a 5 assi, realizzato per lavorazioni varie quali modellazione tridimensionale, stampi, lavorazioni dove si richieda di effettuare fresature o forature orientate nelle più svariate posizioni. Ideale per lavorazione di alluminio, legno, compositi, plastica, resine.
- Realizzata con struttura solidissima in carpenteria meccanica elettrosaldata e componenti in acciaio o alluminio anticorrosivo, viene costruita in varie versioni.
- 1 o 2 piani con misure variabili da 700 x 700 fino a 3200 x 1300 per ogni piano oltre a capacità di lavoro in altezza (asse Z) fino a 1000 mm.

- I movimenti dei vari assi, a seconda della loro lunghezza vengono realizzati con viti a ricircolo di sfere o cremagliere, mentre le motorizzazioni degli assi prevedono motori Brushless ad alto momento di inerzia, le guide sono sempre a ricircolo di sfere di grande sezione.
- Il cambio utensile, generalmente con attacco HSK F63 può essere realizzato di tipo fisso su una delle due colonne portanti l'asse superiore (Y) oppure di tipo trasportato sul gruppo asse Z e fino a 16 -20 posizioni.
- Il controllo numerico impiegato è basato su Linux CNC PC, con 5 assi continui, tool center point, iso standard.
- E' possibile su richiesta utilizzare altri tipi di CN.
- I piani della macchina possono essere del tipo con cave aT oppure multiforati o con pompa a depressione e materiale composito con cave per inserimento della gomma di tenuta.
- Le protezioni antinfortunistiche sono generalmente del tipo perimetrale con porte d'ingresso per il carico e lo scarico dei pezzi in lavorazione.



- 5-axis numerical control machining center, realized for various processes such as three-dimensional modeling, molds, machining operations where it is necessary to perform milling or drilling oriented in the most varied positions.
- Ideal for processing aluminum, wood, composites, plastics, resins.
- Made with solid structure in electro-welded mechanical carpentry and components in steel or anticorrosive aluminum, it is built in various versions with 1 or 2 floors with measures ranging from 700 x 700 up to 3200 x 1300 for each floor as well as working capacity in height (Z axis) up to 1000 mm.
- The movements of the various axes, according to their length, are made with ball screws or racks, while the axis motors feature Brushless motors with a high moment of inertia, the guides are always recirculating large section balls.
- The tool change, generally with HSK F63 attachment, can be made of a fixed type on one of the two columns carrying the upper axis (Y) or of the type transported on the Z axis unit and up to 16 -20 positions.
- The numerical control used is based on Linux CNC PC, with 5 continuous axes, tool center point, ISO standard.
- It is possible on request to use other types of CN.
- The machine's tops can be of the type with aT or multi-punched holes or with a vacuum pump and composite material with slots for inserting the sealing rubber.
- The safety guards are generally of the perimeter type with entrance doors for loading and unloading the workpieces.