

TEKNO 2P

Dimensioni mm / Dimensions mm



Flexible solutions for your business

TEA Technology Engineering Automation SRL - Via Torino 3, - Z.I. La Barsiliana - 56010 Vicopisano (PI) - Italy

Tel. 050 0984200 - fax 050 7911556 - Email: info@teatea.it

www.teatea.it



TEA Technology Engineering Automation SRL si riserva di apportare modifiche tecniche ai propri prodotti in qualunque momento e senza pubblico preavviso
TEA Technology Engineering Automation SRL reserves the right to make technical changes to its products without notice.

TEKNO2P-ED.01-03018 - IGB - FRANCO FERRUCCI



TEA

Technology Engineering Automation



TEKNO 2P

Centro di lavoro CNC
CNC work centre

TEKNO 2P

Centro di lavoro a controllo numerico professionale realizzato per lavorare agevolmente legno, alluminio, ottone, compositi, materie plastiche, alabastro.

Struttura in carpenteria metallica ed alluminio di forte spessore, guide prismatiche e viti a ricircolo di sfere di precisione, motorizzazione assi con motori brushless.

La macchina dotata di due piani di lavoro è stata studiata per la massima produttività essendo possibile caricare e scaricare un piano mentre l'altro è in lavorazione. La testa mandrino è del tipo con sgancio rapido ed è servita da platello portautensili in modo da effettuare l'operazione in modo completamente automatico.

I piani di lavoro sono del tipo a depressione serviti da 1 o 2 pompe a vuoto a seconda dell'impiego. La protezione antinfortuni è del tipo a cabina completa da dove fuoriescono solo i piani per il carico e lo scarico. Può essere realizzata in vari formati e vari tipi di elettromandrino in base al materiale da lavorare.

Professional CNC machining center made to work easily wood, aluminum, brass, composites, plastics, alabaster.

Structure in metallic carpentry and thick aluminum, prismatic guides and precision recirculating ball screws, axes motorization with brushless motors.

The machine, equipped with two worktops, has been designed for maximum productivity as it is possible to load and unload a working plane while the other is being processed.

The working head is equipped with quick tool release and is served by a rotary automatic tool changer. The working planes are vacuum type served by 1 or 2 vacuum pumps, depending on the use.

Safety protection is a complete cab from where only the loading and unloading plans come out.

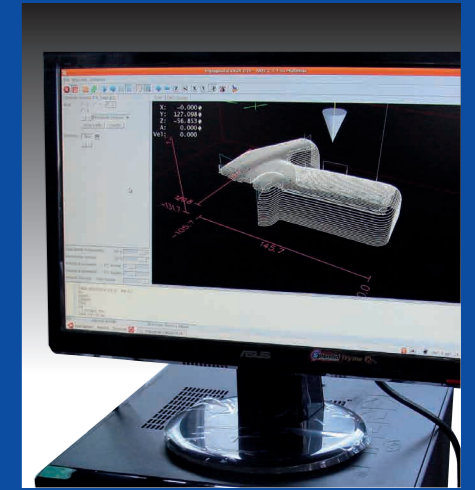
It can be made in various dimensions and with various types of electrosindle according to the material to be processed.



Consolle comandi
Control console



Cambio utensili automatico
Automatic tool change



Controllo CNC
CNC control

